

ECO G 3 TUBES



Système de récupération de chaleur à 3 tubes avec chauffage et rafraîchissement simultanés.

Unique en Europe, la Série S ECO G 3 tubes offre encore plus de performances et des caractéristiques encore plus remarquables lorsque vous avez besoin en même temps de chauffage et de rafraîchissement. Avec des puissances disponibles désormais de 16 à 25 CV, Panasonic offre le plus grand choix et la flexibilité la plus importante pour résoudre tous les problèmes d'alimentation ou les contraintes de sites.

Focus technique

- Contrôle total avec chauffage et rafraîchissement simultané
- Consommation de gaz réduite grâce au moteur à cycle Miller
- Consommation électrique réduite grâce à l'utilisation d'un moteur à courant continu
- Ratio de capacité 50-200 %

- Le mode silencieux offre une réduction supplémentaire de 2 dB(A)
- Meilleure efficacité à charge partielle
- Connectivité accrue, jusqu'à 24 unités intérieures
- 10000 heures de fonctionnement entre chaque intervalle d'entretien du moteur (soit une maintenance tous les 3,2 ans*)
- Longueur maximale de tuyauterie admissible de 145 m (L1)
- Longueurs de tuyauterie augmentées (780 m au total)
- Possibilité d'utiliser le GPL en tant que source d'alimentation (augmente la flexibilité et évite les problèmes liés aux éventuelles restrictions sur le site à l'avenir. Ce combustible plus pur est également excellent pour réduire davantage les émissions de CO₂)
- Capacité de chauffage totale jusqu'à -21°C
- Aucun cycle de dégivrage

* En supposant 3 120 heures de fonctionnement par an - 12 h x 5 jours x 52 semaines

CV		16 CV	20 CV	25 CV
Modèle		U-16GF2E5	U-20GF2E5	U-25GF2E5
Capacité de rafraîchissement	kW	45,00	56,00	71,00
Puissance absorbée rafraîchissement	kW	0,71	1,02	1,33
EER (valeur calorifique) ¹ Fort / Faible	W/W	1,48 / 1,64	1,40 / 1,55	1,15 / 1,28
Consommation de gaz en mode rafraîchissement	kW	29,7	39,1	60,4
Capacité de chauffage	STD	50,00	63,00	80,00
	Basse température ²	53,00	67,00	78,00
Puissance absorbée chauffage	kW	0,60	0,64	0,83
COP (valeur calorifique) ¹ Fort / Faible	W/W	1,51 / 1,68	1,46 / 1,62	1,48 / 1,64
Consommation de gaz	STD	32,5	42,5	53,2
	Basse température ²	41,5	56,4	62,3
COP	Moyen	1,50	1,43	1,32
Ampérage démarreur	A	30	30	30
Bruit de fonctionnement	dB(A)	57	58	62
Dimensions	H x L x P	mm 2 273 x 1 650 x 1 000 (+80)	2 273 x 1 650 x 1 000 (+80)	2 273 x 1 650 x 1 000 (+80)
Poids net	kg	775	775	805
Connexions des tubes	Gaz	pouces (mm) 1 1/8 (28,58)	1 1/8 (28,58)	1 1/8 (28,58)
	Liquide	pouces (mm) 3/4 (19,05)	3/4 (19,05)	3/4 (19,05)
	Évacuation	pouces (mm) 7/8 (22,22)	1 (25,40)	1 (25,40)
	Gaz combustible	R3/4	R3/4	R3/4
	Orifice de vidange d'échappement	mm	25	25
Ratio de capacité des unités intérieures/extérieures		50-200 % ³	50-200 % ³	50-200 % ³
Nombre d'unités intérieures connectées		24	24	24

Modèle de kits de maintenance	Kit CZ-PSK560SP	Kit d'électrovanne	CZ-P4160HR3	Boîtier 3 tubes 4 orifices (jusqu'à 16,0kW)
Référence de l'unité extérieure	U-16GF2E5 / U-20GF2E5 / U-25GF2E5	CZ-P56HR3		
Matériel inclus dans le kit	Kit CZ-PSK560SP	Kit d'électrovanne (jusqu'à 5,6 kW)		
	Filtre à huile	CZ-CAPE2	Carte électronique de contrôle pour modèles 3 tubes	
	Filtre à air	CZ-P160HR3	Kit d'électrovanne (jusqu'à 16,0kW)	
	Bougie	CZ-CAPE2	Carte électronique de contrôle pour modèles 3 tubes	
	Courroie en V (pour le compresseur)	CZ-CAPEK2	Carte électronique de contrôle pour modèles 3 tubes, unités murales	
	Courroie en V (pour le générateur)		Kit de boîtier de contrôle pour modèles 3 tubes	
	Tapis pour absorption de l'huile	CZ-P456HR3	Boîtier 3 tubes 4 orifices (jusqu'à 5,6 kW)	
	Garniture du filtre d'écoulement	CZ-P656HR3	Boîtier 3 tubes 6 orifices (jusqu'à 5,6 kW)	
		CZ-P856HR3	Boîtier 3 tubes 8 orifices (jusqu'à 5,6 kW)	

Conditions nominales : rafraîchissement intérieur 27°C TS / 19°C TH. Rafraîchissement extérieur 35°C TS. Mchauffage intérieur (standard) 20°C TS. Chauffage extérieur (standard) 7°C TS / 6°C TH. Chauffage intérieur (basse température) 20°C TS / 15°C TH ou inférieure. Chauffage extérieur (basse température) 2°C TS / 1°C TH.
TS : température sèche ; TH : température humide.

1) Se rapporte au gaz naturel (HCV=37,78 MJ/Nm³ ou 55,56 MJ/kg; LCV 34,00 MJ/Nm³ ou 50,00 MJ/kg). 2) Température basse : température extérieure 2°C. 3) Une unité intérieure peut être connectée à un modèle de 16kW (modèle de taille 60) Spécifications sujettes à modifications sans préavis.

Les capacités de rafraîchissement et de chauffage mentionnées dans les tableaux sont déterminées conformément aux conditions de test de la norme JIS B 8627.

Pour que le système fonctionne efficacement en mode chaud, la température de l'air d'entrée doit être au minimum de -20°C TS ou de -21°C TH.

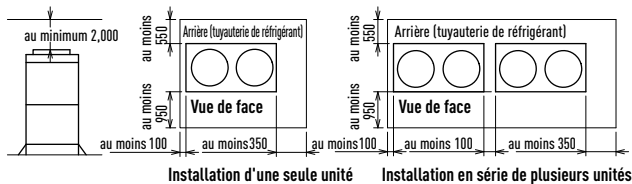
- La consommation de gaz correspond à la valeur calorifique standard totale (élevée). - Le bruit de fonctionnement de l'unité extérieure est mesuré à 1 mètre à partir de l'avant et à 1,5 mètres au-dessus du sol (dans un environnement anéchoïque). Les installations réelles peuvent présenter des valeurs plus importantes en raison du bruit ambiant et de réflexions. - Spécifications sujettes à modifications sans préavis.



Dimensions des unités extérieures ECOi et ECO G

ECO G 3 tubes

Espacements requis pour l'entretien dans l'installation



	45,0	56,0-71,0
1	Tube d'aspiration de réfrigérant	Ø 28,58
2	Tube de décharge réfrigérant	Ø 22,22 Ø 25,4
3	Tube de réfrigérant liquide	19,05
4	Orifice de purge de gaz d'échappement	DURITE DE Ø 25 (accessoire)
5	Prise d'alimentation électrique	Ø 28
6	Prise du câble de connexion entre unités	Ø 28
7	Orifice pour le gaz combustible	R3/4
8	Ouverture de vidange de la condensation	Ø 20
9	Sortie des eaux de pluie et de condensation	
10	Sortie d'échappement du moteur	
11	Orifices de suspension 4-Ø 20x30	
12	Orifices de fixation 4-Ø 22x30	
13	Affichage à segments	
14	Admission du liquide de rafraîchissement (haut)	
15	Ventilation	

