

ECO G 2 TUBES



ECO G 2 tubes pour les applications de pompes à chaleur

Les séries S 2 tubes offrent non seulement une performance accrue, mais également une plus grande flexibilité. Désormais disponibles en systèmes multi, de nombreuses combinaisons sont possibles, de 16 à 50 CV, ce qui offre davantage de puissance et permet de s'adapter avec précision à la charge d'un bâtiment. Les nouvelles fonctionnalités incluent la gestion du moteur à charge partielle et l'égalisation des heures de fonctionnement du compresseur.

Focus technique

- Consommation de gaz réduite grâce au moteur à cycle Miller
- Consommation électrique réduite grâce à l'utilisation d'un moteur à courant continu
- Conception légère, poids réduit

- Ratio de capacité de 50-130 % (modèles monosplit seulement)
- Le mode silencieux offre une réduction supplémentaire de 2 dB(A)
- Meilleure efficacité à charge partielle
- Meilleure connectivité - désormais jusqu'à 48 unités intérieures
- Systèmes multi avec combinaisons de 13 à 50 CV
- 10000 heures de fonctionnement entre chaque intervalle d'entretien du moteur (soit une maintenance tous les 3,2 ans*)
- Longueur maximale de tuyauterie admissible de 200 m (L1)
- Longueurs de tuyauterie augmentées (780 m au total)
- Capacité de chauffage totale jusqu'à -20°C
- Aucun cycle de dégivrage

* En supposant 3 120 heures de fonctionnement par an - 12 h x 5 jours x 52 semaines

CV		16 CV	20 CV	25 CV	30 CV	32 CV	36 CV*	40 CV*	45 CV*	50 CV
Modèle		U-16GE2E5	U-20GE2E5	U-25GE2E5	U-30GE2E5	U-16GE2E5 U-16GE2E5	U-16GE2E5 U-20GE2E5	U-20GE2E5 U-20GE2E5	U-20GE2E5 U-25GE2E5	U-25GE2E5 U-25GE2E5
Capacité de rafraîchissement	kW	45,00	56,00	71,00	85,00	90,00	101,00	112,00	127,00	142,00
Eau chaude (mode rafraîchissement)	kW	15,00	20,00	30,00	30,00	30,00	35,00	40,00	50,00	60,00
Puissance absorbée	kW	0,71	1,02	1,33	1,70	1,42	1,73	2,04	2,35	2,66
EER (valeur calorifique) ¹⁾ Fort / Faible	W/W	1,48 / 1,64	1,40 / 1,55	1,15 / 1,28	1,22 / 1,35	1,48 / 1,64	1,43 / 1,59	1,40 / 1,55	1,25 / 1,39	1,15 / 1,28
COP max. (eau chaude incluse)		1,97	1,89	1,64	1,65	1,97	1,93	1,89	1,74	1,64
Consommation de gaz	kW	29,70	39,10	60,40	67,9	59,40	68,80	78,20	99,50	120,80
Capacité de chauffage STD / Basse température ²⁾	kW	50,00 / 53,00	63,00 / 67,00	80,00 / 78,00	95,00 / 90,00	100,00 / 106,00	113,00 / 120,00	126,00 / 134,00	143,00 / 145,00	160,00 / 156,00
Puissance absorbée	kW	0,60	0,64	0,83	1,45	1,20	1,24	1,28	1,47	1,66
COP (valeur calorifique) ¹⁾ Fort / Faible	W/W	1,51 / 1,68	1,46 / 1,62	1,48 / 1,64	1,37 / 1,52	1,51 / 1,68	1,48 / 1,64	1,46 / 1,62	1,47 / 1,63	1,48 / 1,64
Consommation de gaz STD	kW	32,50	42,50	53,20	68,10	65,00	75,00	85,00	95,70	106,40
Basse température ²⁾	kW	41,50	56,40	62,30	78,00	83,00	97,90	112,80	118,70	124,60
COP Moyen		1,50	1,43	1,32	1,29	1,50	1,46	1,43	1,36	1,32
Ampérage démarreur	A	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Niveau de pression sonore	dB(A)	57	58	62	63	60	61	61	63	65
Dimensions										
	Hauteur	mm	2,273	2,273	2,273	2,273	2,273	2,273	2,273	2,273
	Largeur	mm	1,650	1,650	1,650	2,026	1 650+100+1 650	1 650+100+1 650	1 650+100+1 650	1 650+100+1 650
	Profondeur	mm	1,000 (+80)	1,000 (+80)	1,000 (+80)	1,000 (+80)	1,000 (+80)	1,000 (+80)	1,000 (+80)	1,000 (+80)
Poids net	kg	755	780	810	840	755 + 775	755 + 780	780 + 780	780 + 810	810 + 810
Connexions des tubes										
	Gaz	pouces (mm)	1 1/8 (28,58)	1 1/8 (28,58)	1 1/8 (28,58)	1 1/4 (31,75)	1 1/4 (31,75)	1 1/4 (31,75)	1 1/2 (38,10)	1 1/2 (38,10)
	Liquide	pouces (mm)	1/2 (12,70)	5/8 (15,88)	5/8 (15,88)	3/4 (19,05)	3/4 (19,05)	3/4 (19,05)	3/4 (19,05)	3/4 (19,05)
	Gaz combustible		R3/4 (filetage boulon)	R3/4 (filetage boulon)	R3/4 (filetage boulon)	R3/4 (filetage boulon)	R3/4 (filetage boulon)	R3/4 (filetage boulon)	R3/4 (filetage boulon)	R3/4 (filetage boulon)
	Orifice de vidange d'échappement	mm	Durite en caoutchouc de 25	Durite en caoutchouc de 25	Durite en caoutchouc de 25	Durite en caoutchouc de 25	Durite en caoutchouc de 25	Durite en caoutchouc de 25	Durite en caoutchouc de 25	Durite en caoutchouc de 25
Ratio de capacité des unités intérieures/extérieures		50-200 %	50-200 %	50-200 %	50-170 %	50-130 %	50-130 %	50-130 %	50-130 %	50-130 %
Nombre de connexions - Intérieur		24	24	24	32	48	48	48	48	48

Modèle de kits de maintenance	Kit CZ-PSK560SP
Référence de l'unité extérieure	U-16GE2E5 / U-20GE2E5 / U-25GE2E5
Matériel inclus dans le kit	
Filtre à huile	1
Filtre à air	1
Bougie	4
Courroie en V (pour le compresseur)	1
Courroie en V (pour le générateur)	-
Tapis pour absorption de l'huile	1
Garniture du filtre d'écoulement	1

Modèle de kits de maintenance	Kit CZ-PSK850S
Référence de l'unité extérieure	U-30GE2E5
Matériel inclus dans le kit	
Filtre à huile	1
Filtre à air	1
Bougie	4
Courroie en V (pour le compresseur)	1
Courroie en V (pour le générateur)	-
Crépine d'huile	1
Garniture du filtre d'écoulement	1

Conditions nominales : rafraîchissement intérieur 27°C TS / 19°C TH. Rafraîchissement extérieur 35°C TS. Chauffage intérieur (standard) 20°C TS. Chauffage extérieur (standard) 7°C TS / 6°C TH. Chauffage intérieur (basse température) 20°C TS / 15°C TH ou inférieure. Chauffage extérieur (basse température) 2°C TS / 1°C TH.
TS : température sèche ; TH : température humide.

* Dans ces combinaisons, le GEP2E5 peut être connecté à un système W-multi. Spécifications sujettes à modifications sans préavis à la place d'un GE2E5.

1) Se rapporte au gaz naturel (HCV=37,78 MJ/Nm³ ou 55,56 MJ/kg; LCV 34,00 MJ/Nm³ ou 50,00 MJ/kg). 2) Température basse : température extérieure 2°C. Spécifications sujettes à modifications sans préavis.

Les capacités de rafraîchissement et de chauffage mentionnées dans les tableaux sont déterminées conformément aux conditions de test de la norme JIS B 8627. Pour que le système fonctionne efficacement en mode chaud, la température de l'air d'entrée doit être au minimum de -20°C TS ou de -21°C TH.

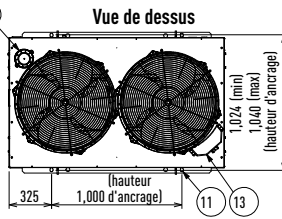
• La consommation de gaz correspond à la valeur calorifique standard totale (élevée). • Le bruit de fonctionnement de l'unité extérieure est mesuré à 1 mètre à partir de l'avant et à 1,5 mètres au-dessus du sol (dans un environnement anéchoïque). Les installations réelles peuvent présenter des valeurs plus importantes en raison du bruit ambiant et de réflexions. • Spécifications sujettes à modifications sans préavis. • La capacité de production d'eau chaude s'applique pendant le fonctionnement en mode rafraîchissement. • La température maximum de l'eau qui peut être obtenue est de 75°C. Les performances de chauffage et la température de l'eau varient en fonction de la charge de l'air conditionné. Du fait que le système de chauffage de l'eau chaude utilise la chaleur résiduelle du moteur qui fait fonctionner le système d'air conditionné, sa capacité à chauffer de l'eau n'est pas garantie.



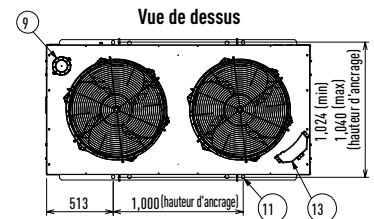
ECO G et ECO G Multi

KW	45	56 - 71	85
1 Tube de réfrigérant gaz	Ø 28,58	Ø 31,75	
2 Tube de réfrigérant liquide	Ø 12,7	Ø 15,88	Ø 19,05
3 Orifice de purge de gaz d'échappement	DURITE DE Ø 25 (accessoire)		
4 Prise d'alimentation électrique	Ø 28		
5 Prise du câble de connexion entre unités	Ø 28		
6 Orifice pour le gaz combustible	R3/4		
7 Ouverture de vidange de la condensation	Ø 20		
8 Sortie des eaux de pluie et de condensation			
9 Sortie d'échappement du moteur			
10 Orifices de suspension 4-Ø 20x30			
11 Orifices de fixation 4-Ø 22x30			
12 Affichage à segments			
13 Admission du liquide de rafraîchissement (haut)			
14 Ventilation			
15 Entrée eau chaude	Rp3/4		
16 Sortie eau chaude	Rp3/4		

U-16GE2E5 // U-20GE2E5 // U-25GE2E5



U-30GE2E5



Espaces requis pour l'entretien dans l'installation

