

## Split mural INVERTER de base **RE** (2,50 - 6,80 kW)



CS-RE9JKE-1 // CS-RE12JKE-1 // CS-RE15JKE-1



CS-RE18JKE-1 // CS-RE24JKE-1

Elles sont puissantes, ont un bon rendement énergétique et répondent notamment à des exigences de qualité élevées: les unités murales inverter de base de Panasonic.

Terminus pour les allergènes, les virus, les bactéries et les moisissures: le filtre intégré de série Allerubuster d'une durée de vie de 10 ans assure la meilleure qualité de l'air car il neutralise plus de 99 % des substances nocives retenues dans le filtre.

Grâce à la technologie inverter moderne, la gamme complète présente en mode refroidissement en général la classe d'efficacité A et est donc particulièrement économe en énergie.

		RE9JKE-1	RE12JKE-1	RE15JKE-1	RE18JKE-1	RE24JKE-1
<b>Puissance frigorifique nominale</b> (min-max) <sup>1</sup>	kW	2,50 (0,90 - 3,00)	3,50 (0,90 - 3,90)	4,20 (1,00 - 4,60)	5,00 (0,90 - 6,00)	6,80 (0,90 - 8,10)
<b>EER nominal</b> <sup>3</sup>		3,57 <b>A</b>	3,47 <b>A</b>	3,33 <b>A</b>	3,40 <b>A</b>	3,21 <b>C</b>
<b>Puissance frigorifique nominale absorbée</b> (min-max)	kW	0,70 (0,19 - 1,00)	1,01 (0,17 - 1,2)	1,26 (0,21 - 1,60)	1,47 (0,215 - 2,03)	2,12 (0,35 - 2,70)
<b>Puissance calorifique nominale</b> (min-max) <sup>2</sup>	kW	3,30 (0,90 - 4,10)	4,25 (0,90 - 5,10)	5,00 (0,90 - 6,80)	5,80 (0,90 - 8,00)	8,60 (0,90 - 9,90)
<b>COP nominal</b> <sup>3</sup>		4,02 <b>A</b>	3,79 <b>A</b>	3,61 <b>B</b>	3,77 <b>A</b>	3,23 <b>B</b>
<b>Puissance calorifique nominale absorbée</b> (min-max)	kW	0,82 (0,17 - 1,15)	1,12 (0,15 - 1,46)	1,385 (0,21 - 2,280)	1,54 (0,245 - 2,60)	2,66 (0,36 - 3,20)
<b>Consommation moyenne annuelle d'énergie</b> <sup>4</sup>	kWh	350	505	630	735	1060
<b>UNITÉ INTÉRIEURE</b>						
		CS-RE9JKE-1	CS-RE12JKE-1	CS-RE15JKE-1	CS-RE18JKE-1	CS-RE24JKE-1
Alimentation électrique	V/Ph/Hz	230/1/50 + T	230/1/50 + T	230/1/50 + T	-	-
Câble de liaison	mm <sup>2</sup>	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	-	-
Intensité nominale absorbée Froid/Chaud	A	3,30/3,70	4,7/5,2	6,00/6,30	-	-
Débit d'air max. Froid/Chaud	m <sup>3</sup> /h	750/750	756/798	840/936	978/1074	1104/1170
Déshumidification	l/h	1,4	2,0	2,4	2,8	3,9
Niveau de pression sonore Froid <sup>5</sup>	dB(A)	22 - 27 - 42	22 - 30 - 42	29 - 31 - 46	NA - 37 - 44	NA - 38 - 47
Niveau de pression sonore Chaud <sup>5</sup>	dB(A)	25 - 27 - 42	25 - 33 - 42	28 - 34 - 47	NA - 37 - 44	NA - 38 - 47
Niveau de puissance sonore max. Froid/Chaud	dB	58/58	58/58	62/62	60/60	63/63
Dimensions (h x l x p)	mm	290 x 848 x 204	290 x 848 x 204	290 x 848 x 204	290 x 1070 x 235	290 x 1070 x 235
Poids	kg	9	9	9	12	12
Filtre de purificateur d'air		Filtre Alleru-buster	Filtre Alleru-buster	Filtre Alleru-buster	Filtre Alleru-buster	Filtre Alleru-buster
<b>UNITÉ EXTÉRIEURE</b>						
		CU-RE9JKE-1	CU-RE12JKE-1	CU-RE15JKE-1	CU-RE18JKE-1	CU-RE24JKE-1
Alimentation électrique	V/Ph/Hz	-	-	-	230/1/50 + T	230/1/50 + T
Câble de liaison	mm <sup>2</sup>	-	-	-	4 x 2,5	4 x 2,5
Intensité nominale absorbée Froid/Chaud	A	-	-	-	6,7/7,0	9,7/12,1
Débit d'air max. Froid/Chaud	m <sup>3</sup> /h	1734/1734	1830/1830	1872/1794	2400/2316	3012/3012
Niveau de pression sonore max. Froid/Chaud <sup>5</sup>	dB(A)	47/48	48/50	50/51	47/47	52/52
Niveau de puissance sonore max. Froid/Chaud	dB	63/64	64/66	66/67	61/61	66/66
Dimensions (h x l x p) <sup>6</sup>	mm	540 x 780 x 289	540 x 780 x 289	540 x 780 x 289	750 x 875 x 345	795 x 875 x 320
Poids	kg	24	28	36	48	65
Diamètre ligne liquide	" (mm)	1/4 (6,35)	1/4 (6,35)	1/4 (6,35)	1/4 (6,35)	1/4 (6,35)
Diamètre ligne gaz	" (mm)	3/8 (9,52)	3/8 (9,52)	1/2 (12,70)	1/2 (12,70)	5/8 (15,88)
Charge de réfrigérant	kg	0,85	0,97	1	1,15	1,70
Différence max. de niveau <sup>7</sup>	m	5	5	5	15	20
Longueur des tuyauteries (min-max)	m	3 - 15	3 - 15	3 - 15	3 - 20	3 - 30
Longueur max. des tuyauteries avec charge standard	m	7,5	7,5	7,5	10	10
Charge additionnelle réfrigérant	g/m	20	20	20	20	30

### Accessoires

Liaisons frigorifiques

Support sol / support mural

Pompe de relevage des condensats

Universal - Miniblue Sensor - Maxiblue Sensor

Voir **Air Conditioning ACCESSORIES**

<sup>1</sup> Puissance frigorifique nominale basée sur: intérieur 27°C BS, 19°C BH; extérieur 35°C BS, 24°C BH

<sup>2</sup> Puissance calorifique nominale basée sur: intérieur 20°C BS; extérieur 7°C BS, 6°BH

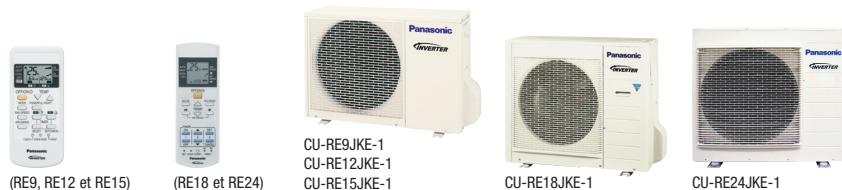
<sup>3</sup> Les indications de EER et COP se fondent sur 230 V conformément à la directive CE 2002/31/CE

<sup>4</sup> La consommation d'énergie moyenne annuelle (CEMA) sert uniquement à des fins de comparaison et est calculée en multipliant la puissance absorbée à 230 V par une valeur purement théorique de 500 heures de fonctionnement par an à charge totale en mode refroidissement.

<sup>5</sup> Le niveau sonore correspond à la valeur de mesure à une distance de 1 m du boîtier de l'unité et à 80 cm sous l'unité. Les valeurs de mesure sont basées sur le document EUROVENT 6/C/006-97.

<sup>6</sup> Il faut ajouter 70 mm pour les branchements.

<sup>7</sup> Unité extérieure placée plus haut que l'unité intérieure.



### Limites de températures extérieures

Froid °C min/max +16/+43

Chaud °C min/max -5/+24



- Large gamme de modèles inverter de base
- Nouvelle taille avec une puissance de 4,2 kW
- Unités intérieures encore plus silencieuses
- Efficacité énergétique améliorée
- Douce brise rafraîchissante (RE9/12/15)
- Horloge 12 heures temps réel avec minuterie
- Grandes longueurs de conduites (de 15 à 30 m)
- Ensemble complet des fonctions

**Antiallergène**  
ALLERU-BUSTER-FILTER

**Econome en énergie**  
INVERTER

**22db(A)**  
Mode silencieux  
SUPER QUIET  
(RE9,RE12)

**Brise douce**  
SOFT BREEZE