

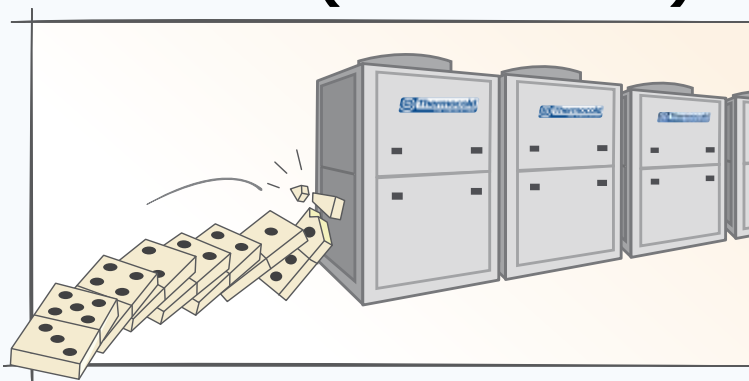
CHILLED WATER Air Conditioning

Refroidisseur de liquide à condensation par air et pompe à chaleur air/eau

DOMINO (44 - 145 kW)

NEW

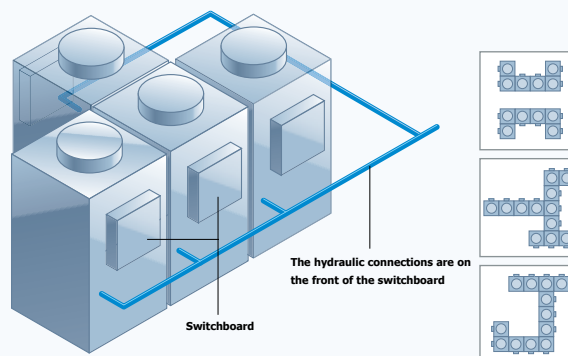
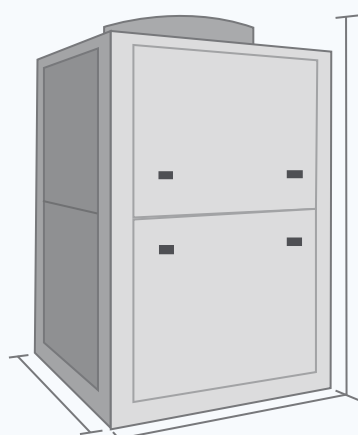
R410a



DOMINO		40	50	60	80	100
CARACTÉRISTIQUES						
PUISSANCE FRIGORIFIQUE (ST-HP)	kW	44	51,6	59,1	77,5	103,5
PUISSANCE ESTIMÉE: ST	kW	16	18,1	20,2	28	35,4
HP	kW	14,5	16,6	18,7	25	32,4
PUISSANCE CALORIFIQUE (ST-HP)	kW	50	58,4	66,8	86,1	115,5
PUISSANCE FOURNIE: ST	kW	16	18	20	28	35,9
HP	kW	14,5	16,5	18,5	25	32,9
PARTIAL RECOVERY POWER	kW	15,4	18,1	20,7	27,1	36,2
TOTAL RECOVERY POWER	kW	57	66,7	76,3	99,5	132,9
CLASSE ÉNERGÉTIQUE ÉTÉ: ST		C	C	B	C	B
HP		B		A		
CLASSE ÉNERGÉTIQUE HIVER: ST		B	A	A	B	A
HP		A	A	A	A	A
ESEER: ST		4,64	4,87	5,04	4,61	4,98
HP		5,34	5,52	5,64	5,41	5,64
IPLV: ST		4,75	5,01	5,20	4,70	5,12
HP		5,55	5,75	5,89	6,61	5,86
NIVEAU PRESSION SONORE: ST 3	dB(A)		75			78
HP 3	dB(A)		64			67
HP SLN 3	dB(A)		61			63
DIMENSIONS: Longueur	mm		1100			2200
Largeur	mm			1100		
Hauteur	mm			1900		
POIDS	kg	420	580	650		1020

DOMINO HSC		40	50	60	80	100
CARACTÉRISTIQUES						
PUISSANCE FRIGORIFIQUE (ST-HP)	kW	61,6	72,2	82,7	108,5	144,9
PUISSANCE CALORIFIQUE (ST-HP) 1	kW	67,5	78,8	90,2	116,2	155,9
PARTIAL RECOVERY POWER 2	kW	33	38,7	44,3	58,1	77,6
TOTAL RECOVERY POWER 2	kW	74,6	87,3	99,9	130,5	174,3
CLASSE ÉNERGÉTIQUE ÉTÉ: ST		A	A	A	A	A
HP		A	A	A	A	A
CLASSE ÉNERGÉTIQUE HIVER: ST		A	A	A	A	A
HP		A	A	A	A	A
ESEER: ST		5,25	5,51	5,71	5,22	5,64
HP		6,04	6,24	6,39	6,12	6,38
IPLV: ST		5,23	5,51	5,73	5,18	5,64
HP		6,11	6,33	6,48	6,18	6,45

1 LA DIFFÉRENCE AVEC LA SORTIE DE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR ENTRE LA VERSION HSC ET LA VERSION NORMALE EST QUE LA CHALEUR RÉCUPÉRÉE SERT UNIQUEMENT À PRODUIRE L'EAU CHAUDE SANITAIRE.
 2 LES NIVEAUX DE BRUIT SONT CALCULÉS SELON ISO 3744 À 10 M DE DISTANCE DE L'APPAREIL AVEC UNE TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE DE 35°C, UNE TEMPÉRATURE DE L'EAU DE L'ÉVAPORATEUR 12/7°C.



Thermocold
THE AIRVOLUTION

CHILLED WATER Air Conditioning



- ▶ La personnalisation à l'échelle industrielle
- ▶ Délais de livraison courts
- ▶ Grande efficacité énergétique
- ▶ Niveau de bruit réduit
- ▶ Performances améliorées, moins d'émissions
- ▶ Respect de l'environnement
- ▶ Faible charge en réfrigérant
- ▶ Grande fiabilité
- ▶ Maintenance aisée
- ▶ Sécurité élevée

Plus de 120 combinaisons possibles : un modèle de souplesse et de modularité.

- ▶ Modulaire
- ▶ Souple
- ▶ Peu encombrant
- ▶ Manutention aisée
- ▶ Adaptable

DESIGN INDUSTRIEL

SYSTÈME DE SURVEILLANCE

CHANGEMENT FACILE

Possibilité de transformer chaque module de base en une autre version sur le lieu de l'installation.

REFROIDISSEMENT HYBRIDE INTELLIGENT

Augmentation de 40 % de la puissance et du rendement énergétique, grâce au refroidissement hybride.

REFROIDISSEMENT HYBRIDE INTELLIGENT

Récupération de la chaleur résiduelle (de 35% à 70%) et production continue d'eau chaude sanitaire à une température dépassant 65°C.

REFROIDISSEMENT HYBRIDE INTELLIGENT

Réduction du bruit produit par le refroidisseur avec une augmentation simultanée de l'efficacité énergétique.

MULTIPLICATEURS ENERGETIQUES POUR LE STOCKAGE DE L'EAU

Accumulation de 50 kWh par 1000 litres d'eau refroidie à 7°C, afin d'augmenter la capacité réfrigérante de l'unité de 50%.

RECUPERATION DE L'AIR EXTERIEUR

En mode pompe à chaleur, le réchauffement gratuit de l'air frais externe, évitant l'utilisation d'un système de récupération de chaleur, avec une augmentation de 40 % du COP%.

Récupération de la chaleur à double étage.

10 fois l'énergie accumulée dans l'eau
Système EAR (External Air Recovery)

DIMENSIONS RÉDUITES, MANUTENTION ET TRANSPORT AISÉS

- ▶ Manutention aisée
- ▶ Adaptabilité – disposition libre
- ▶ Faible encombrement - format compact
- ▶ Souplesse – capacité de s'adapter aux évolutions de l'usine
- ▶ Niveau de bruit réduit

LE REFROIDISSEUR TECHNIQUEMENT LE PLUS ÉVOLUÉ

- ▶ Fiabilité
- ▶ Changement aisé (EC)
- ▶ Récupération de la chaleur
- ▶ Hybrid Smart Cooling (HSC)
- ▶ External Air Recovery (EAR)
- ▶ Energy Multiplier for Water Storage (EMWS)

