

Split de réfrigération commerciale MAXIBOREAL (3 - 20 kW)



La gamme des systèmes split MAXIBOREAL couvre 5 applications les plus courantes en réfrigération commerciale allant du laboratoire de découpe et de préparation, aux chambres froides positives jusqu'à 400 m³.

MAXIBOREAL		P18A	P23A	P26A	P33A	P41A	P53A	P66A	P93A	P104A
CARACTÉRISTIQUES Température chambre +8°C - Température extérieure + 32°C										
L	mm	1190	1190	1190	1350	1350	1350	1450	1450	1450
P	mm	475	475	475	550	550	550	600	600	600
H	mm	810	810	810	1060	1060	1060	1470	1470	1470
A	mm	805	805	805	955	955	955	1049	1049	1049
B	mm							617	617	617
POIDS NET	kg	140	140	140	160	175	175	220	230	230
MAXIBOREAL H										
PUISSANCE - R404A 1	kW	3,68	4,28	5,28	6,88	9,15	10,92	14,16	16	20,82
PUISSANCE ABSORBÉE 1	kW	2,06	2,64	3,14	3,95	4,48	6,17	8,41	10,47	12,73
INTENSITÉ MAX ABSORBÉE	A	4,65	5,69	7,42	8,8	11,02	13,6	16,3	19,76	23,26
VOLUME CHAMBRE (INDICATIF)	m ³	38	45	55	75	110	130	200	230	300
MAXIBOREAL SH										
PUISSANCE - R404A 1	kW	-	4,32	5,41	6,96	8,69	11,06	13,84	16,46	-
PUISSANCE ABSORBÉE 1	kW	-	2,51	3,08	3,53	4,35	5,79	7,45	9,97	-
INTENSITÉ MAX ABSORBÉE	A	-	5,15	7	7,8	10,2	13,2	15,2	19,89	-
VOLUME CHAMBRE (INDICATIF)	m ³	-	45	55	75	110	130	200	230	-
MAXIBOREAL SC										
PUISSANCE - R404A 1	kW	-	4,04	5,33	6,6	9,09	10,7	13,09	14,74	21,02
PUISSANCE ABSORBÉE 1	kW	-	2,27	2,65	2,95	4,17	5,33	6,4	9,19	11,67
INTENSITÉ MAX ABSORBÉE	A	-	5,2	6,2	7,9	11,4	13,4	14	17,98	25,96
VOLUME CHAMBRE (INDICATIF)	m ³	-	45	55	75	110	130	200	230	300
CONDENSEUR										
VENTILATEUR nb x Ø	mm	1x355 2	1x355 2	1x355 2	2x355 2	2x355 2	2x355 2	2x500 3	2x500 3	2x500 3
DÉBIT AIR	m ³ /h	1380	1380	2200	2640	4200	4200	9600	11540	10310
VITESSE DE ROTATION	tr/min	1000	1000	1500	1000	1500	1500	1000	1500	1500
EVAPORATEUR - 3,63 MM										
		T38F6	T52F6	T52F6	T69F6	T105F6	T129F6	T158F6	T158F6	2XT105F6
SURFACE	m ²	15,2	15,2	15,2	22,8	34,3	57,1	60,9	60,9	2x34,3
VOLUME CIRCUITS	dm ³	2,2	2,2	2,2	3,4	5,0	8,4	8,9	8,9	2x5,0
VENTILATEUR 6 DÉBIT D'AIR	m ³ /h	1310	2910	2910	2750	4125	3765	5230	5230	2x4125
PROJECTION D'AIR	m	7	7	7	7	7	6	7	7	2x7
Ø 350 mm	Nb	1	2	2	2	3	3	4	4	2x3
DIMENSIONS										
A	mm	866	1336		1366	1866	1866	2366		-
H	mm	17,5	17,5		17,5	35	35	35		-
X	mm	560	1060		1060	1560	1560	2060		-
ENTRÉE	Ø 4	D 5/8"	D 5/8"		D 5/8"	D 5/8"	D 5/8"	D 5/8"		-
SORTIE	Ø ODF 5	5/8"	5/8"		7/8"	7/8"	11/8"	11/8"		-
POIDS NET	kg	23	25		28	36	45	55		-
RÉSERVOIR										
VOLUME	dm ³	4	4	4	6	6	6	10	10	10

1 SURCHAUFFAGE 10K - SOUS REFOUILLISSEMENT 3K
 2 230V/1/50Hz
 3 400V/1/50Hz
 4 DISTRIBUTEUR: 5/8" À BRASER
 5 ODF: FEMELLE POUR RECEVOIR LE TUBE DE MÊME DIAMÈTRE
 6 230V/1/50Hz 95W - 0,45A 1000 tr/min

		VFA	CAC	GPC	ECC*
OPTIONS					
MAXIBOREAL H	kW	x	x	x	x
MAXIBOREAL SH	kW	x	-	x	x
MAXIBOREAL Sc	kW	x	x	x	x

ADVANCED Air Conditioning

EGALEMENT DISPONIBLE SUR DEMANDE:

- Version avec condenseur surdimensionné
- Version avec faible niveau sonore

PRESENTATION DE LA GAMME

MAXIBOREAL est un système split résolument conçu pour vous fournir un confort maximum : accessibilité aux composants, option bas niveau sonore, condenseur surdimensionné pour les pays chauds... La maîtrise de la fabrication et les différents contrôles usines lui confèrent un fonctionnement optimum. Pour chaque application, écartement d'ailettes et mode de dégivrage différent.

GROUPES DE CONDENSATION

- ▶ Le groupe de condensation est carrossé pour installation à l'extérieur. Trois technologies de compresseurs sont disponibles : hermétiques à pistons, semi-hermétiques à pistons et Scroll. Chaque compresseur est fourni avec voyant d'huile, résistance de carter, vanne d'aspiration et vanne de refoulement.
- ▶ La régulation BP et la sécurité HP sont assurées par pressostats cartouches réglés en usine.
- ▶ Le condenseur vertical possède de 1 à 4 moto-ventilateurs selon les modèles avec différentes vitesses de rotations pour s'adapter à chaque environnement.
- ▶ En standard, la régulation de pression de condensation est assurées par variation de vitesse des ventilateurs ou par des pressostats selon les modèles.
- ▶ Le réservoir de liquide est équipée d'une vanne de départ, isolant la ligne liquide formée d'un filtre déshydrateur, d'un voyant hygroscopique et d'une vanne à main.
- ▶ L'armoire électrique est totalement intégrée au casing et le sectionneur général est protégé dans une encoignure pour éviter tout problème lors du transport.

EVAPORATEURS

- ▶ Evaporateur double-flux bas niveau sonore ou cubique selon les applications, avec détendeur et électrovanne montés en usine. Contactez nous pour plus de détails.

RÉGULATION

- ▶ Pilotage par régulation électronique.
- ▶ Gestion des dégivrages (à air ou électrique).
- ▶ Gestion de l'éclairage.
- ▶ Affichage et renvoi des alarmes.
- ▶ Un contact supplémentaire programmable (ouverture de porte, sécurité personne enfermée...).
- ▶ Marche forcée intégrée pour refroidissement rapide ou surgélation.

i	VFA	Vanne + filtre à l'aspiration
	CAC	Ceinture additionnelle carter: modèles H et Sc seulement
	GPC	Grille protection condenseur
	ECC	Emballage caisse clair-voie

LE BAS NIVEAU SONORE: LN*

Le compresseur est isolé du groupe par une tôle phonique pour assurer un niveau sonore minimal. Les moto-ventilateurs du condenseur tournent avec une faible vitesse de rotation (niveaux puissances sonores)

LE CONDENSEUR SURDIMENSIONNÉ: S*

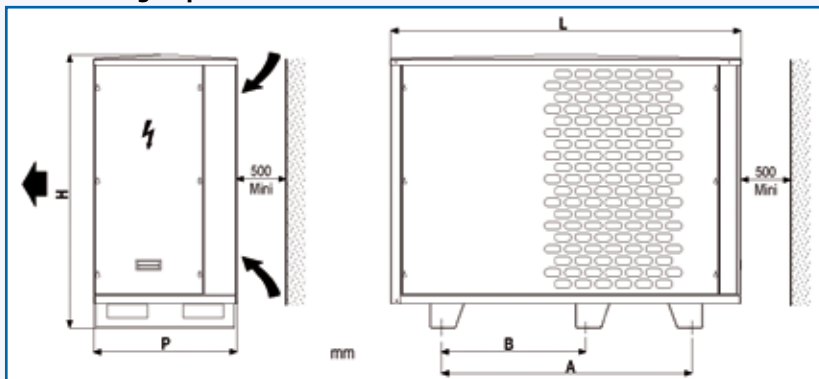
Pour toute application avec des températures d'ambiance élevées (43°C)

DIVERS

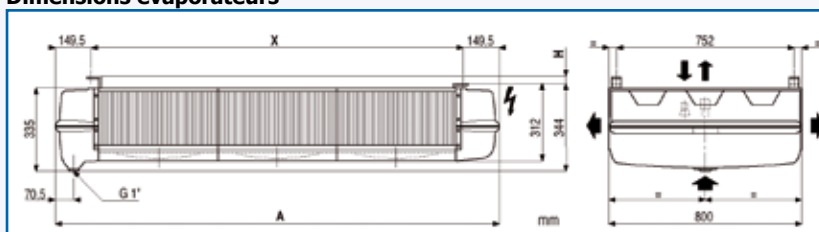
Pour tout équipement supplémentaire, consulter nous!

* pour sélectionner ces modèles veuillez nous consulter.

Dimensions groupe de condensation



Dimensions évaporateurs



HK REFRIGERATION