

## Centrale de traitement d'air ME (1000 - 20000 m<sup>3</sup>/h)



Les centrales de traitement de l'air de la série ME possèdent d'excellentes caractéristiques techniques de performance qui lui permettent d'apporter une solution à toutes les applications de conditionnement d'air du secteur civil ou industriel.

- ▶ 12 tailles
- ▶ La structure autoportante et la construction modulaire permettent la standardisation des composants ainsi qu'une utilisation flexible.
- ▶ Panneaux sandwichs isolés par de la mousse polyuréthane injectée, avec panneaux supérieurs et inférieurs d'épaisseur 50 mm et panneaux latéraux épaisseur 25 mm, disponible en acier galvanisé (intérieure) et acier galvanisé pré peint (extérieure)
- ▶ Structure autoportante avec panneaux sandwichs fixé par vis à goujon fileté. La conformation des bords de panneaux permet d'avoir des surfaces internes lisses et ainsi de réduire l'accumulation de poussières ce qui garanti une facilité d'entretien et de maintenance de l'unité.

ME		13	20	28	35	42	50	57	69	82	119	154	194	
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>														
DÉBIT D'AIR (VITESSE 2 m/s)	m <sup>3</sup> /h	900	1500	2000	2500	3100	3600	4100	5000	5900	8600	11100	14000	
DÉBIT D'AIR (VITESSE 2,5 m/s)	m <sup>3</sup> /h	1100	1800	2500	3100	3800	4500	5100	6200	7300	10700	13900	17500	
DÉBIT D'AIR (VITESSE 3 m/s)	m <sup>3</sup> /h	1400	2200	3000	3800	4600	5400	6100	7500	8800	12900	16600	21000	
DÉBIT D'AIR (VITESSE 3,5 m/s)	m <sup>3</sup> /h	1600	2500	3500	4400	5400	6300	7100	8700	10300	15000	19400	24400	
DIMENSIONS	Longueur	mm	670	670	830	990	1150	1310	990	1150	1310	1310	1630	1630
	Hauteur	mm	630	790	790	790	790	790	1110	1110	1110	1430	1430	1750

VITESSE : VITESSE SUR LA FACE DE LA BATTERIE D'ÉCHANGE DE CHALEUR

- ▶ **Clapets d'air aluminium** avec lames à profil aérodynamique. Leur construction précise permet une grande étanchéité.
- ▶ **Différents filtres** (à poches, à panneaux, absolus) avec différentes efficacités, permettant de garantir la qualité de l'air traité et peuvent être installés afin de se conformer aux normes en vigueur.
- ▶ **Les batteries d'échange de chaleur** sont toutes montées sur des glissières et peuvent donc très facilement être retirés. Les matières dans lesquelles les batteries sont réalisées sont déterminées par leur application ainsi que le fluide caloporteur qui y sera utilisé.
- ▶ **Différents systèmes d'humidification** peuvent être choisis en fonction de l'application particulière qui leur est attribuée ainsi que le fluide qui y sera utilisé.
- ▶ **Les ventilateurs** sont à pales incurvées vers l'avant ou l'arrière et sélectionnés en fonction du besoin d'efficacité aéraulique ainsi que du niveau sonore requis.
- ▶ **Des silencieux** sont disponibles en différentes longueurs. Ils sont fabriqués en laine de roche protégée par un film polyester et entourée de panneaux en acier galvanisé micro perforés.
- ▶ **Différents systèmes de récupération de chaleur** (batteries à contre-flux, ...) conformes aux normes d'efficacité énergétique en vigueur peuvent installés sur les centrales de traitement de l'air.



Le haut degré de modularité permet une standardisation des composants et ainsi une flexibilité accrue dans le processus de fabrication.



Surfaces internes lisses pour réduction de l'accumulation de saletés.



Choix étendus des composants et accessoires (la photo montre un humidificateur à brumisation).

Caractéristiques classées	Série ME	EN 1886
Résistance de la structure mécanique	2A	Déformation relative max : 4 mm/m
Étanchéité de la structure avec test de pression à -400 Pa	B	Fuite max. : 0,44l/s m <sup>2</sup>
Étanchéité de la structure avec test de pression à +700 Pa	B	Fuite max. : 0,63 l/s m <sup>2</sup>
Étanchéité du filtre	F9	Fuite totale K : 0,5%
Transmission thermique	T3	1 < U ≤ 1,4 W/k m <sup>2</sup>
Coefficient de transmission thermique	TB3	0,45 < kb ≤ 0,6