

VENTILATION & Air TREATMENT Units

Centrale de traitement d'air avec récupération de chaleur



HRC (1000 - 5000 m³/h)

Les appareils de la série HRC ont été conçus pour répondre aux exigences de bien-être thermique et hygrométrique et de renouvellement de l'air, typiques des lieux publics comme les bars, les restaurants, les bureaux et les salles de réunion.

L'appareil comporte un récupérateur de chaleur à haut rendement à ailettes en aluminium, spécialement conçu pour assurer une efficacité maximale des échanges thermiques, et pour augmenter la section du débit d'air du côté alimentation et minimiser la baisse de pression.

L'air frais est d'abord préchauffé ou pré-refroidi, en fonction de la saison par l'air évacué. L'air frais est filtré avant de passer dans l'échangeur thermique, pour retenir la poussière avec le même filtre (G4) que celui installé du côté évacuation. Les régulateurs fournis avec les ventilateurs permettent de régler en continu la vitesse, moyennant installation de la commande appropriée.

La fiabilité élevée des composants ainsi que les tests sévères auxquels les appareils sont soumis permettent de répondre à des normes de qualité élevées. Cette qualité va de pair avec une installation et un entretien aisés.

Les différentes versions disponibles permettront à l'utilisateur de trouver le modèle le plus adapté à ses besoins.

HRC		10B	20B	20T	30B	30T	40B	40T	50B	50T
CARACTÉRISTIQUES										
DÉBIT D'AIR	m ³ /h	1000	2000	1000	3000	2000	4000	3000	5000	4000
PRESSION STATIQUE MAX.	Pa	340	340	410	280	360	460	280	350	410
PUISSANCE CALORIFIQUE RÉCUPÉRÉ 1	kW	8,8	17,7	9	26,5	17,8	35,1	26,5	44,1	35,5
EFFICACITÉ RÉCUPÉRATEUR HIVER 1	%	82,4	82,4	83,9	82,4	83,2	82	82,4	82,4	82,8
PUISSANCE FRIGORIFIQUE RÉCUPÉRÉ 2	kW	2,1	4,2	2,1	6,3	4,2	8,3	6,3	10,4	8,4
EFFICACITÉ RÉCUPÉRATEUR ÉTÉ 2	%	69,2	69,2	70,4	69,2	69,9	68,8	69,2	69,2	69,5
NOMBRE TOTAL DES VENTILATEURS	n°	2	4	2	2	4	4	2	4	4
PUISSANCE TOTALE MAX. ABSORBÉE	kW	1,0	2,0	1,0	2,0	2,0	4,0	2,0	4,0	4,0
PUISSANCE TOTALE MAX. ABSORBÉE	A	4,4	8,8	4,4	8,4	8,8	16,8	8,4	16,8	16,8
ALIMENTATION ELECTRIQUE	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50								
NIVEAU PRESSION SONORE 3	dB(A)	24,8	26,9	23,3	29,3	25,3	31,6	32	36,5	33,3
DIMENSIONS 9 Longueur	mm	1900			1900		1900		1900	
Largeur	mm	900			1300		1600		2100	
Hauteur	mm	1300			1300		1300		1300	
POIDS	kg	290	315		373		453		531	
HBW BATTERIE D'EAU										
		10	10	10	30	30	40	40	50	50
PUISSANCE FRIGORIFIQUE TOTALE 4	kW	10,7	17,6	10,7	28,4	21,6	37,2	30,6	48,9	42,2
PUISSANCE CALORIFIQUE 5	kW	12,9	21,5	12,7	33,4	24,6	44	35,5	56,7	47,9
PUISSANCE CALORIFIQUE 6	kW	6,8	11,4	6,7	17,7	13	23,4	18,9	30,1	25,4
HBA BATTERIE À DÉTENTE DIRECTE										
		10	10	10	30	30	40	40	50	50
PUISSANCE FRIGORIFIQUE TOTALE 7	kW	12	18,1	12,1	27,7	22,2	36,2	30,9	47	41,8
PUISSANCE CALORIFIQUE 8	kW	8,5	13,7	8,3	20,9	15,7	27,6	22,6	35,3	30,2
ACCESSOIRES										
		10	20	20	30	30	40	40	50	50
HFT, HBW, HBC, HBA, TP, CAR, HSR		10	10	10	30	30	40	40	50	50
FCR, FCE, GAR, GAE, BLE		10	20	10	30	20	40	30	40	40
HPF							HPF			
V3V							V3V			
CM, CPO, CVP, CPS		10	10	10	30	10	40	30	50	40
HBX		10	20	10	30	20	40	30	50	40

1 VOLUME D'AIR FRAIS ÉGAL AU VOLUME D'AIR ÉVACUÉ; TEMPÉRATURE D'ADMISSION DE L'AIR FRAIS -10°C, 90% HR; TEMPÉRATURE DE L'AIR AMBIANT 22°C, 50% HR.

2 VOLUME D'AIR FRAIS ÉGAL AU VOLUME D'AIR ÉVACUÉ; TEMPÉRATURE D'ADMISSION DE L'AIR FRAIS -10°C, 90% HR; TEMPÉRATURE DE L'AIR AMBIANT 22°C, 50% HR.

3 NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE À 10 M EN CHAMP LIBRE, AVEC FACTEUR DIRECTIONNEL 2.

4 TEMPÉRATURE DE L'EAU D'ADMISSION DU SERPENTIN 7°C; DIFFÉRENCE DE TEMPÉRATURE D'ADMISSION/SORTIE DU SERPENTIN 5°C. TEMPÉRATURE D'ADMISSION DE L'AIR FRAIS 35°C, 50% HR;

TEMPÉRATURE DE L'AIR AMBIANT 26°C, 50% HR.

5 TEMPÉRATURE DE L'EAU D'ADMISSION DU SERPENTIN 70°C; DIFFÉRENCE DE TEMPÉRATURE D'ADMISSION/SORTIE DU SERPENTIN 10°C. TEMPÉRATURE D'ADMISSION DE L'AIR FRAIS -10°C, 90% HR;

TEMPÉRATURE DE L'AIR AMBIANT 22°C, 50% HR.

6 TEMPÉRATURE DE L'EAU D'ADMISSION DU SERPENTIN 45°C; DIFFÉRENCE DE TEMPÉRATURE D'ADMISSION/SORTIE DU SERPENTIN 5°C. TEMPÉRATURE D'ADMISSION DE L'AIR FRAIS -10°C, 90% HR;

TEMPÉRATURE DE L'AIR AMBIANT 22°C, 50% HR.

7 TEMPÉRATURE D'ÉVAPORATION 5°C; TEMPÉRATURE DE CONDENSATION 50°C. TEMPÉRATURE D'ADMISSION DE L'AIR FRAIS 35°C, 50% HR; TEMPÉRATURE DE L'AIR AMBIANT 26°C, 50% HR.

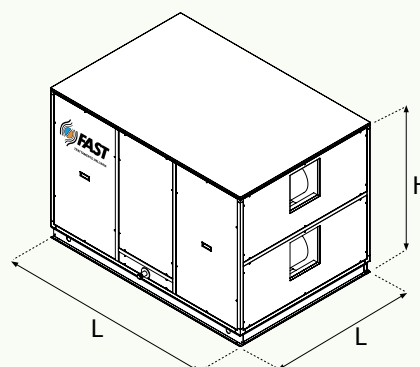
8 TEMPÉRATURE D'ÉVAPORATION 0°C; TEMPÉRATURE DE CONDENSATION 50°C. TEMPÉRATURE D'ADMISSION DE L'AIR FRAIS -10°C, 90% HR; TEMPÉRATURE DE L'AIR AMBIANT 22°C, 50% HR.

9 UNITÉS DE BASES.

i 5 grandeurs disponibles pour installation intérieure et extérieure.
5 versions (base B, avec bypass total T)

ACCESSOIRES :

- HBX** Batterie électrique de préchauffage.
- HFT** Filtres à sac à rendement élevé.
- HBW** Échangeur de chaleur à eau supplémentaire
- HBC** Échangeur de chaleur à détente directe R407C supplémentaire.
- HBA** Échangeur de chaleur à détente directe R410A supplémentaire.
- TP** Toit de protection.
- HPF** Manocontact des filtres.
- V3V** Vanne à trois voies.
- FCR** Bride circulaire - air frais.
- GAR** Manchon souple - air frais.
- HSR** Clapet à air - air frais.
- CAR** Hotte d'alimentation - air frais.
- BLM** Mitre extérieure - air fourni.
- FCE** Bride circulaire - air évacué.
- GAE** Manchon souple - air évacué.
- BLE** Mitre extérieure - côté évacuation.
- CM** Commande manuelle du débit d'air.
- CPO** Commande à débit d'air constant
- CPV** Commande à pression constante (à partir du ventilateur).
- CPS** Commande à pression constante (à partir du capteur).



VENTILATION & Air TREATMENT Units

► Châssis et panneaux

Châssis portant et panneau sandwich de 25 mm d'épaisseur en tôles galvanisées à l'intérieur et galvanisées pré-peintes à l'extérieur, isolation assurée injection de mousse de polyuréthane (densité de 42 kg/m³). Châssis de base entièrement en profilés d'acier galvanisé. Le démontage des panneaux pour inspection des pièces internes a été rendu aussi aisé que possible. L'inspection de l'appareil est possible des deux côtés.

► Filtre

Filtres du côté air frais et air évacué, d'origine avec éléments ondulés classe G4 (selon EN 779), dans un treillis métallique de 50mm d'épaisseur.

► Les récupérateurs de chaleur

À haut rendement à courants croisés avec ailettes en aluminium.

► Plateau de récupération des condensats

En aluminium.

► Ventilateurs d'alimentation et d'évacuation centrifuges

À deux ouïes à pales incurvées vers l'avant et montés directement sur le moteur. Moteur monophasé 230V-50Hz à vitesse unique, équipé d'un régulateur de vitesse électronique à variation de fréquence.

► Commande électronique (en option)

Il est possible d'équiper l'appareil d'un des quatre types suivants de commande (montée en usine) :

- CM : commande manuelle du débit d'air
- CPO: commande automatique du débit d'air
- CPV: commande automatique de pression par le ventilateur
- CPS: commande automatique de pression par le capteur de pression



Ventilateurs à régulateurs fournis d'origine.



Si l'appareil est fourni avec la commande électronique, les fonctions se commandent à distance à l'aide de l'écran LCD.



La version T comporte une dérivation pour permettre un fonctionnement sans refroidissement.



L'appareil est équipé d'un récupérateur de chaleur à haut rendement.