

Centrale de traitement d'air FM (1000 - 100000 m³/h)



- ▶ Panneaux sandwichs d'épaisseur 50 mm disponible en :
 - acier galvanisé (uniquement intérieure)
 - acier galvanisé pré peint
 - Inox
 - Aluminium
- Avec isolation en mousse polyuréthane injectée ou laine minérale de différentes densités

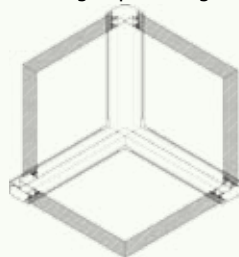
- ▶ 24 tailles de modèles
- ▶ Structure portante et construction modulaire ce qui permet une standardisation des composants ainsi qu'une flexibilité d'utilisation.
- ▶ Avec isolation en mousse polyuréthane injectée ou laine minérale de différentes densités
- ▶ Versions spéciales « fait sur mesure »

FM		13	20	28	35	42	50	57	69	82	105	119	154	
CARACTÉRISTIQUES														
DÉBIT D'AIR MIN. VITESSE 2 m/s	m ³ /h	910	1450	2000	2510	3060	3610	4300	4970	5870	7580	8580	11080	
DÉBIT D'AIR MAX. VITESSE 2,5 m/s	m ³ /h	1130	1810	2500	3130	3820	4510	5090	6210	7340	9480	10720	13850	
DÉBIT D'AIR MIN. VITESSE 3 m/s	m ³ /h	1360	2180	3010	3760	4590	5420	6110	7460	8800	11370	12870	16620	
DÉBIT D'AIR MAX. VITESSE 3,5 m/s	m ³ /h	1590	2540	3510	4390	5350	6320	7460	8700	10270	13280	15010	19390	
DIMENSIONS	Longueur	mm	735	735	895	1055	1215	1375	1055	1215	1375	1695	1375	1695
	Hauteur	mm	645	805	805	805	805	805	1125	1125	1125	1125	1445	1445

FM		194	237	286	342	413	480	547	614	681	749	816	883	
CARACTÉRISTIQUES														
DÉBIT D'AIR MIN. VITESSE 2 m/s	m ³ /h	14000	17060	20610	24620	29710	34560	39390	44230	49060	53900	58740	63580	
DÉBIT D'AIR MAX. VITESSE 2,5 m/s	m ³ /h	17500	21320	25760	30770	37140	43130	49240	55280	61330	67380	73430	79480	
DÉBIT D'AIR MIN. VITESSE 3 m/s	m ³ /h	21000	25580	30900	36930	44570	51840	59080	66340	73600	80850	88110	95370	
DÉBIT D'AIR MAX. VITESSE 3,5 m/s	m ³ /h	24490	29850	36070	43080	51990	60440	68930	77400	85860	94330	102780	111280	
DIMENSIONS	Longueur	mm	1695	2015	2015	2335	2335	2655	2975	3295	3615	3935	4255	4575
	Hauteur	mm	1765	1765	2085	2085	2405	2405	2405	2405	2405	2405	2405	2405

VITESSE : VITESSE DE FACE SUR LA BATTERIE D'ÉCHANGE DE CHALEUR

- ▶ **Logiciel de sélection informatisé** - Le programme de configuration online permet une construction en temps réel, de manière rapide et correcte des centrales de traitement de l'air. La sélection des composants est guidée et l'accès à ceux-ci se fait directement sur la base de données de la société. Au final le logiciel donne à l'utilisateur une fiche technique complète avec une description détaillée, un schéma graphique précis ainsi qu'un résumé budgétaire.
- ▶ **Structure portante** réalisée en profilés aluminium à nouvelle géométrie arrondie et coins réalisés en nylon renforcé. L'habillage est composé de panneaux sandwichs 50 mm fixé à la structure par des blocs panneaux spéciaux sans vis.
- ▶ **Clapets d'air aluminium** avec lames à profil aérodynamique. Leur construction précise permet une grande étanchéité.
- ▶ **Différents filtres** (à poches, à panneaux, absolus) avec différentes efficacités, permettant de garantir la qualité de l'air traité et peuvent être installés afin de se conformer aux normes en vigueur.
- ▶ **Les batteries d'échange de chaleur** sont toutes montées sur des glissières et peuvent donc très facilement être retirées. Les matières dans lesquelles les batteries sont réalisées sont déterminées par leur application ainsi que le fluide caloporteur qui y sera utilisé.
- ▶ **Différents systèmes d'humidification** peuvent être choisis en fonction de l'application particulière qui leur est attribuée ainsi que le fluide qui y sera utilisé.
- ▶ **Les ventilateurs** sont à pales incurvées vers l'avant ou l'arrière et sélectionnées en fonction du besoin d'efficacité aérodynamique ainsi que du niveau sonore requis.
- ▶ **Des silencieux** sont disponibles en différentes longueurs. Ils sont fabriqués en laine de roche protégée par un film polyester et qui est entourée de panneaux en acier galvanisé micro perforés.
- ▶ **Différents systèmes de récupération de chaleur** (batteries à contre-flux, ...) conformes aux normes d'efficacité énergétique en vigueur peuvent être installés sur les centrales de traitement de l'air.



Le système de fixation exclusif des panneaux permet une pression uniforme sur la structure et garantit une étanchéité à l'air excellente (class B-EN1886)



Batteries sur chassis à glissière pour entretien et maintenance facile.



Surfaces internes parfaitement lisses pour éviter l'accumulation de saletés.

Caractéristiques classées	Série ME	EN 1886
Résistance de la structure mécanique	2A	Déformation relative max : 4 mm/m
Étanchéité de la structure avec test de pression à -400 Pa	B	Fuite max. : 0,44 l/s m ²
Étanchéité de la structure avec test de pression à +700 Pa	B	Fuite max. : 0,63 l/s m ²
Étanchéité du filtre	F9	Fuite totale K : 0,5%
Transmission thermique	T3	1 < U ≤ 1,4 W/k m ²
Coefficient de transmission thermique	TB3	0,45 < kb ≤ 0,6