

Air HUMIDIFICATION Solutions

Humidificateur refroidisseur d'air évaporatif HEF



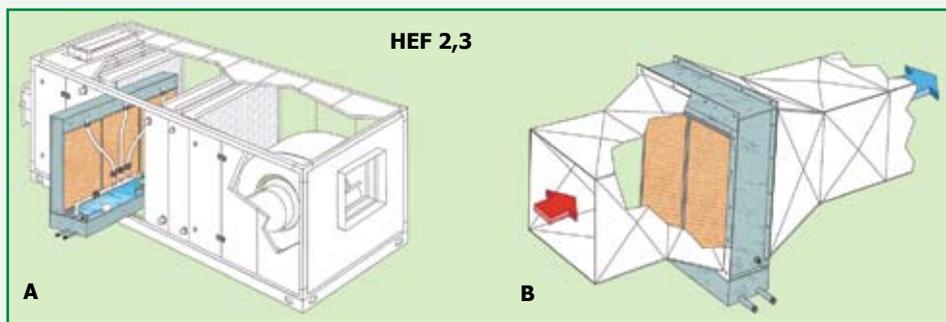
HEF 2,3



HEF 4
Humidificateur refroidisseur évaporatif avec ventilateur axial



HEF 5
Humidificateur refroidisseur évaporatif avec ventilateur centrifuge horizontal



A Les humidificateurs évaporatifs de la série **HEF 2** sont généralement incorporés dans des centrales de traitement d'air après la batterie de préchauffage et avant la batterie de froid

B Les humidificateurs évaporatifs de la série **HEF 3** peuvent facilement être intégrés dans n'importe quel gainage.

HEF 4		402	403	404	406	408	410
CARACTÉRISTIQUES							
DÉBIT D'AIR NOMINAL ¹	m ³ /h	2000	3000	4000	5600	7500	10000
PUISSANCE VENTILATEUR	W	160	200	245	305	475	620
NIVEAU SONORE	dB(A)	55	58	56	59	62	65
CAPACITÉ D'HUMIDIFICATION ²	kg/h	6	9	12	16,8	22,5	30
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50					
DIMENSIONS	Hauteur	730	1030	1030	1185	1185	1185
	Largeur	530	530	530	685	685	885
	Profondeur	900	900	1200	820	1180	1180
NOMBRE ET TAILLE DES CASSETTES DE MATELAS	n x mm	1 x 600 x 600	1 x 900 x 600	1 x 900 x 900	1 x 900 x 600	1 x 900 x 900	1 x 900 x 900
	n x mm	-	-	-	2 x 400 x 600	2 x 400 x 900	2 x 600 x 900
POIDS À VIDE	kg	50	60	70	100	115	150
POIDS EN FONCTION	kg	90	115	125	185	195	250

¹ SOUFFLAGE LIBRE
² POUR 22°C, 40%H.R.

HEF 5		505H	507H	510H	515H	520H	525H	530H	545H
CARACTÉRISTIQUES									
DÉBIT D'AIR NOMINAL ¹	m ³ /h	5000	7500	10000	15000	20000	25000	30000	45000
PRESSION DISPONIBLE ¹	Pa	150	140	170	150	150	180	160	160
PUISSANCE VENTILATEUR ²	W	1,1	1,5	2,2	2,2	4	5,5	5,5	7,5
SURFACE D'ÉVAPORATION	m ²	0,9	1,35	2,02	3,6	3,6	5,04	5,59	8,64
SATURATION ²	%	74	75	76	77	74	75	74	75
PUISSANCE ³	kcal/h	4300	6000	8700	13000	17300	21600	26000	38900
DIMENSIONS	Hauteur	885	885	1185	1485	1610	1610	1610	2205
	Largeur	885	885	1185	1485	1610	1905	1905	2205
	Profondeur	840	1090	1090	1340	1340	1540	1675	1940
POIDS À VIDE	kg	110	165	245	280	320	360	480	595
POIDS EN FONCTION	kg	190	245	385	500	580	660	780	1060

¹ LES VALEURS DU DÉBIT D'AIR, DE LA PRESSION DISPONIBLE ET DE LA PUISSANCE MOTEUR, PEUVENT ÊTRE ADAPTÉES À +/- 20% POUR RENCONTRER LES DEMANDES SPÉCIFIQUES
² PERFORMANCE DE SATURATION: POURCENTAGE RÉEL DE REFOUILLISSEMENT DE L'AIR SUR LE PROCESS MAXIMUM DE REFOUILLISSEMENT ÉVAPORATIF (DIFFÉRENCE ENTRE BS ET BH DE L'AIR D'ENTRÉE)
³ BASÉ SUR L'HYPOTHÈSE QUE L'AIR EST PULSÉ DANS LA PIÈCE AVEC UN GAIN DE 3°C

