

Air HUMIDIFICATION Solutions

Humidificateur évaporateur à application domestique ou commerciale

B125 - B250 - B500



L'appareil travaille avec l'eau du robinet ordinaire ou traitée. Le réservoir d'environ 50 litres, placé au bas de l'appareil se remplit facilement à la main. Il est équipé de cloisons et d'un dispositif de protection contre les débordements en cas de mouvements. Les diodes de niveau d'eau indiquent les quantités d'eau que contient le réservoir. Les lampes témoins signalent les fonctions des différentes unités. L'appareil s'arrête automatiquement lorsque la réserve d'eau est épuisée. Le capteur d'humidité assure, par radio-transmission, le maintien du taux d'humidité sélectionné. Une pompe de circulation dirige l'eau vers le filtre biologique labyrinthe, qui est arrosé et imbibé régulièrement. Le ventilateur à sortie verticale, réglable en continu, garantit un fonctionnement sans courants d'air. Ce système permet non seulement d'atteindre un degré de propreté de l'air élevé, mais également d'humidifier l'air filtré à fond.

		B125	B250	B500
CARACTÉRISTIQUES				
CAPACITÉ D'HUMIDIFICATION		950 g/h (25°C et 20% R.H.)	1,2 l (23°C et 45% R.H.)	2,5 l (25°C et 20% R.H.)
SURFACE DU FILTRE ÉVAPORATEUR	m ²	-	3	3,5
DÉBIT D'AIR	m ³ /h	-	300 / 500	800
PUISSANCE ABSORBÉE	W	25	50	125
CONVIENT POUR LOCAUX JUSQUE MAX.		+/- 120	+/- 500	+/- 1000
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50		
CÂBLE ÉLECTRIQUE POUR ALIMENTATION	m	2	-	-
NIVEAU SONORE MAXIMUM À 1 MÈTRE	dB(A)	34	34 - 40	32 - 44
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR	l	11	25	50
DIMENSIONS DU FILTRE	mm	880 x 148 x 12	-	-
DIMENSIONS (L x h x p)	mm	440 x 280 x 300	600 x 670 x 300	755 x 620 x 365
POIDS	kg	4,5	20	
VITESSE DE VENTILATION	n.	1	2 + AUTOMATIQUE	4
RÉGULATION	TYPE		ÉLECTRONIQUE	

- ▶ Variabilité : installation mobile sur roue de guidage, prêt à être branché sans travaux d'installation
- ▶ Exploitation économique, faible consommation de courant, fonctionnement silencieux
- ▶ Pas de dépôts de calcaire sur les pièces de l'équipement
- ▶ Utilisation de l'eau du robinet, grand réservoir de 50 litres avec protection intégrée contre les débordements
- ▶ Epuration de l'air par système de filtre labyrinthe et assortiment de filtres de purificateurs à charbon actif
- ▶ Grande surface de filtrage de 3,5 m² pour une performance d'évaporation élevée
- ▶ Dispositif sans fil par capteurs à radio-transmission
- ▶ Tableau de commande clair avec affichage digital des valeurs réelles et des valeurs de consigne en % d'humidité relative de l'air
- ▶ Affichage de changement du filtre
- ▶ Indicateur du niveau d'eau
- ▶ Boîtier modulaire parfaitement résistant à la corrosion
- ▶ Filtre BIO recyclable
- ▶ Système d'auto-diagnostic

OPTIONS (prix sur demande):

- ▶ Traitement de l'eau aux rayons UV et dispositif de transformation du calcaire
- ▶ Capteur de sécurité d'eau
- ▶ Contrôleur externe d'eau
- ▶ Tuyau à pression de sécurité
- ▶ Cuve de rétention de secours
- ▶ Prise d'air
- ▶ Filtre à charbon actif

