

# Air DEHUMIDIFICATION Solutions

## Déshumidificateur d'air à roue silicagel pour application industrielle **DFRB** et **DFRD** (de 0,6 - 4,2 kg/h)



DFRD



DFRB

Les déshumidificateurs DFRB et DFRD sont des appareils aptes à fonctionner dans des pièces où le système central de conditionnement est insuffisant ou inexistant, afin d'assurer un parfait contrôle de l'humidité ambiante.

Équipement compact en acier inoxydable dont le design minimise leur taille. Ils incorporent un rotor desséchant silicagel à haut rendement en rétention de vapeur d'eau du flux d'air traité, dont la rotation permet un séchage continu et uniforme. Dû à la disposition de plaques intérieures, le flux d'air impulsé par le ventilateur traverse différentes zones du rotor divisé en trois secteurs séparés par des joints de fermeture.

- Un premier flux d'air (air de process) traverse le plus grand des trois secteurs, sortant impulsé de l'appareil avec une humidité inférieure.
- Un second flux d'air (air de réactivation) chauffé au moyen d'un chauffage de type PTC (\*), est capable d'ouvrir les pores du matériel desséchant et d'expulser à l'extérieur la vapeur d'eau auparavant retenue par le secteur de process.
- Ce second flux d'air traverse auparavant un secteur de récupération pour minimiser le transfert thermique produit par la rotation entre deux secteurs antérieurs. Cela réduit l'énergie consommée par le chauffage et diminue l'augmentation de la température de l'air sec.

DFR		B 15E	B 20E	B 26E	B 36E	B 45E	B 60E	B 90E	D 36E	D 45E	D 60E	D 90E	
<b>CARACTÉRISTIQUES 1</b>													
DÉBIT D'AIR PROCESS	m <sup>3</sup> /h	125	150	200	300	350	500	700	300	350	500	700	
PRESSION DISPONIBLE	Pa	40	100	100	250	150	150	200	300	400	350	470	
DÉBIT D'AIR RÉGÉNÉRATION	m <sup>3</sup> /h	35	40	50	90	100	180	250	90	100	150	210	
PRESSION DISPONIBLE	Pa	20	50	40	40	50	100	100	100	100	320	320	
PUISSANCE PTC-CHAUFFAGE	kW	0,9	1,2	1,3	1,8	2,1	3,4	4,5	2,4	2,5	4,5	6,5	
PUISSANCE MOTEUR	kW	0,1	0,2	0,3	0,4	0,4	0,2	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5	
PUISSANCE TOTALE	kW	1	1,4	1,6	2,2	2,5	3,6	4,8	2,9	3	5	7	
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50						400 / 3 / 50		230 / 1 / 50		400 / 3 / 50	
INTENSITÉ NOMINALE	A	4,5	6	7	9,5	11	6	7	11	12	8	11	
INTENSITÉ MAGNÉTIQUE	A	4 x IN						5 x IN		4 x IN		5 x IN	
DIMENSIONS	Longueur	mm	305	390		510		700		510		700	
	Largeur	mm	390	450		450		695		660		960	
	Hauteur	mm	395	430		525		785		525		785	
POIDS	kg	15	21	22	33	35	66	75	40	45	75	85	
	Wn 2	kg/h	0,6	0,8	1,2	1,6	1,9	2,7	4,2	1,4	1,7	3	4,2

1 CONDITIONS D'ENTRÉE D'AIR PROCESS ET RÉGÉNÉRATION : 20°C ET 60% R.H. POUR D'AUTRES CONDITIONS, CONSULTEZ-NOUS!

2 Wn: CAPACITÉ NOMINALE AVEC PUISSANCE DE CHAUFFAGE INSTALLÉE ET LES CONDITIONS D'AIR SELON NOTE 1

(\*) Le chauffage PTC - Positive Température Coefficient- est un semi-conducteur de résistance électrique variable qui dissipe plus ou moins de puissance en fonction du débit d'air qui traverse ses éléments, ce qui se traduit automatiquement dans la consommation de l'appareil. Comme la capacité de séchage est proportionnelle à cette puissance de réactivation, en augmentant ou en diminuant le débit d'air chauffé, nous réglons la capacité de séchage de l'appareil. C'est facilement observable avec l'ampèremètre frontal de l'appareil.

